



## AWP – ROHSTOFFE

A. WESTENSEE UND PARTNER – ROHSTOFF GMBH

Benzstr. 9 - D-21423 Winsen/Luhe  
Tel.: 0 41 71 / 88 12-0 Fax: 0 41 71 / 88 12 21 www.awp-rohstoffe.de

### POLYLAC M-ABS

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typen	
			PA-758	PA-758R
<b>PHYSIKALISCH</b>				
Dichte bei 23°C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,08	1,08
Schmelzindex MFI (200 °C / 5 kg)	ISO 1133	ml/10 min	3,0	2,2
Schwindung	ISO 294-4	%	0,3 – 0,7	0,3 – 0,7
<b>MECHANISCH</b>				
IZOD Kerbschlagzähigkeit (+ 23 °C) (- 30 °C)	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	14 7	15 8
Charpy Kerbschlagzähigkeit (+ 23 °C) (- 30 °C)	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	14 7	15 8
Zugfestigkeit (yield)	ISO 527	MPa	42	45
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	57	62
Dehnung	ISO 527	%	40	60
Biege-E-Modul	ISO 178	GPa	1,9	2,1
<b>THERMISCH</b>				
Wärmeformfestigkeit Verfahren A ungetempert Verfahren A getempert bei 85°C/8h	ISO 75/A	°C °C	77 97	75 95
Vicat Erweichungspunkt (1 kg, 50 °C /hr) (5 kg, 50 °C /hr)	ISO 306	°C	104 96	102 94
Ausdehnungskoeffizient	ISO 11359		9,0 x 10 <sup>-5</sup>	8,7 x 10 <sup>-5</sup>
<b>FLAMMWIDRIGKEIT</b>				
UL-94 File E 56070 1,5 mm	UL 94		HB	HB
Beschreibung			Transparent	Transparent, bessere chemische Beständigkeit

2/2014

Die vorstehenden Angaben geben die Ergebnisse der durchgeführten Qualitätsprüfungen wieder. Sie haben nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit der von uns gelieferten Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen.