



## AWP – ROHSTOFFE

A. WESTENSEE UND PARTNER – ROHSTOFF GMBH

Benzstrasse 9 - D-21423 Winsen/Luhe

Tel.: 0 41 71 / 88 12-0 Fax: 0 41 71 / 88 12 21 www.awp-rohstoffe.de

# ASA Kibilac

## Datenübersicht

Daten	Normen	Einheit	PW-957	PW-978B	PW-997S	PW-997	PW-997G
Dichte (23°C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,07	1,07	1,07	1,07	1,10
Schmelzindex (220°C/10 kg)	ISO 1133	ml/10 min	23	12	4	7	4
Vicat-Erweichungspunkt 50°C/hr; 1 kg 50°C/hr; 5 kg 120°C/hr; 1 kg 120°C/hr; 5 kg	ISO 36	°C	105 94 107 96	112 100 114 102	105 94 108 96	106 94 112 101	109 97 112 101
HDT /A 1,8 MPa, getempert 1,8 MPa, ungetempert	ISO 75	°C	97 80	105 86	96 79	98 81	100 83
IZOD-Schlagzähigkeit gekerbt +23 °C gekerbt -30 °C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	9 5	12 5	20 9	20 9	13 6
Charpy-Schlagzähigkeit gekerbt +23 °C gekerbt -30 °C	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	10 5	12,3 6	20,5 10	20,5 10	14 7
Zugfestigkeit 50mm/min	ISO 527	MPa	46	47	47	46	45
Dehnung 50mm/min	ISO 527	%	20	20	20	25	50
Biegefestigkeit 2mm/min	ISO 178	MPa	67	67	65	66	63
Biege E-Modul 2mm/min	ISO 178	GPa	2,2	2,1	2,1	2,1	2,0
Schwindung	ISO 294-4	%	0,4 – 0,7	0,4 – 0,7	0,4 – 0,7	0,4 – 0,7	0,4 – 0,7
Flammwidrigkeit	UL-94		HB	HB	HB	HB	HB
Beschreibung			Spritzguß	Hochwärmestabil	Extrusion	Profil Extrusion	Bessere Einfärbung

10/2016

Die vorstehenden Angaben geben die Ergebnisse der durchgeführten Qualitätsprüfungen wieder. Sie haben nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit der von uns gelieferten Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Sitz der Gesellschaft:  
Winsen Luhe

Geschäftsführer: Wiebke Westensee  
Eingetragen beim Amtsgericht Lüneburg

USt.-Id. Nr.: DE 116 820 327  
Steuer-Nr.: 50/200/26294  
HRB-Nr.: 11 12 45



www.tuv.com  
ID 0091006125