



AWP – ROHSTOFFE

A. WESTENSEE UND PARTNER – ROHSTOFF GMBH

Benzstrasse 9 - D-21423 Winsen/Luhe

Tel.: 0 41 71 / 88 12-0 Fax: 0 41 71 / 88 12 21 www.awp-rohstoffe.de

Mineralkonzentrate

Mineralkonzentrate von A. Westensee und Partner Rohstoff GmbH für den Einsatz in PP+PE. POLYMASTER Talkum-, Kreide und BaSO₄ Batche werden u. a. zur Modifizierung von Werkstoffeigenschaften wie Steifigkeit, Schwindung, Schneid- und Stanzbarkeit, Wärmeleitfähigkeit, Optik, Haptik oder des spezifischen Gewichtes bei Spritzguß und Extrusionsanwendungen eingesetzt.

POLYMASTER – Standardtypen

Type	Füllgrad %	MFI PP 230°C/2,16 PE 190°C/2,16	Dichte g/cm ³	Restfeuchte %	Empfohlenen Einsatz-Konzentration
AW MB PP T 70/20	70	2	~ 1,68	< 0,2	2-50%, Extrusion
AW MB PP T 70/30	70	4	~ 1,69	< 0,2	2-50%, Extrusion, Spritzguß
AW MB PP T 70/80	70	7,5	~ 1,64	< 0,2	2-50%, Extrusion, Spritzguß
AW MB PP 60 T/S	60	4	~ 1,60	< 0,2	2-50%, Extrusion
AW MB PE 60 T/S	60	4,5	~ 1,58	< 0,2	0,5-10% als Antiblockmittel
AW MB PE 40 T/S	40	9	~ 1,25	< 0,2	0,5-10% als Antiblockmittel
PPX Compound	50	6,5	~ 1,45	< 0,2	20-70% Compound zur Herstellung papierähnlicher Folien
AW MB PP Ba 7	72	4	~ 2,15	< 0,2	bis 100%, hohes spezifisches Gewicht, Extrusion, Spritzguß
75 %-ige Kreide-Konzentrate	75	2-8	~1,72	<0,2	als Antiblockmittel

21.05.2010

Bei obigen Typen handelt es sich um Standardprodukte unseres Programms.

Bitte teilen Sie uns Ihre individuellen Wünsche für die Produktion/Entwicklung eines maßgeschneiderten Mineral - Konzentrates/Compounds mit.

Die vorstehenden Angaben geben die Ergebnisse der durchgeführten Qualitätsprüfungen wieder. Sie haben nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit der von uns gelieferten Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen.