



AWP – ROHSTOFFE

A. WESTENSEE UND PARTNER – ROHSTOFF GMBH

Benzstrasse 9 - D-21423 Winsen/Luhe

Tel.: 0 41 71 / 88 12-0 Fax: 0 41 71 / 88 12 21 www.awp-rohstoffe.de

Datenblatt Polycompound / Standard Typen / Spritzguß*

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Einheit	PP H T 510	PP H T 520	PP HC T 520	PP C W 520	PP H T 530	PP C T 530	PP H T 540	PP HC T 540
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0,96	1,04	1,04	1,06	1,13	1,13	1,24	1,24
Schmelzindex	ISO 1133	g/10 min	7	9	8	10	6	6	5	10
Zug-E-Modul +23°C	ISO 527	MPa	2.300	2.650	2.550	1.500	3.100	2.600	4.300	4.000
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	kJ/m ²	3,5	3	4	8	3	7	3	4
Streckspannung	ISO 527	MPa	26	30	26	20	32	24	33	26
Bruchdehnung	ISO 527	%	30	15	20	50	8	12	4	5
Schwindung längs	ISO 294-4	%	0,9 – 1,4	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,7 – 1,1	0,7 – 1,1	0,6 – 0,9	0,6 – 0,9
Wärmeformbeständ. 120/1820	ISO 75	°C	65	68	68	65	68	65	72	70
Füllstoff		%	Talk. 10	Talk. 20	Talk. 20	Wollast. 20	Talk. 30	Talk. 30	Talk. 40	Talk. 40

02/2016

*** Wir entwickeln und produzieren maßgeschneiderte Compounds. Rufen Sie uns an!**

Die vorstehenden Angaben geben die Ergebnisse der durchgeführten Qualitätsprüfungen wieder. Sie haben nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit der von uns gelieferten Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Sitz der Gesellschaft:
Winsen Luhe

Geschäftsführer: Wiebke Westensee

Eingetragen beim Amtsgericht Lüneburg

USt.-Id. Nr.: DE 116 820 327
Steuer-Nr.: 50/200/26294
HRB-Nr.: 11 12 45



www.tuv.com
ID 0091006125