



AWP – ROHSTOFFE

A. WESTENSEE UND PARTNER – ROHSTOFF GMBH

Benzstrasse 9 - D-21423 Winsen/Luhe

Tel.: 0 41 71 / 88 12-0 Fax: 0 41 71 / 88 12 21 www.awp-rohstoffe.de

Datenblatt Polycompound / Standard Typen / Extrusion*

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Einheit	PP H T 210	PP C T 210	PP H T 220	PP C T 220	PP H T 230	PP C T 230	PP H T 240	PP C T 240
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0,95	0,95	1,04	1,04	1,13	1,13	1,24	1,24
Schmelzindex	ISO 1133	g/10 min	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Zug-E-Modul +23°C	ISO 527	MPa	2.000	1.600	2.650	1.800	3.600	3.100	4.300	3.700
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	kJ/m ²	4,5	8	4	7,5	3,5	7	3	4
Streckspannung	ISO 527	MPa	26	22	30	24	31	24	33	26
Bruchdehnung	ISO 527	%	30	> 50	25	50	20	30	3	5
Schwindung längs	ISO 294-4	%	0,9 – 1,4	0,9 – 1,4	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,7 – 1,1	0,7 – 1,1	0,6 – 0,9	0,6 – 0,9
Wärmeformbeständ. 120/1820	ISO 75	°C	65	60	68	65	68	65	72	68
Füllstoff		%	Talk. 10	Talk. 10	Talk. 20	Talk. 20	Talk. 30	Talk. 30	Talk. 40	Talk. 40

02/2016

*** Wir entwickeln und produzieren maßgeschneiderte Compounds. Rufen Sie uns an!**

Die vorstehenden Angaben geben die Ergebnisse der durchgeführten Qualitätsprüfungen wieder. Sie haben nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit der von uns gelieferten Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Sitz der Gesellschaft:
Winsen Luhe

Geschäftsführer: Wiebke Westensee
Eingetragen beim Amtsgericht Lüneburg

USt.-Id. Nr.: DE 116 820 327
Steuer-Nr.: 50/200/26294
HRB-Nr.: 11 12 45



www.tuv.com
ID 0091006125